Sistema de Distribución de Aire Respirable – Caja de Filtración

el sistema de filtración portátil Grado – D proporciona aire respirable para cuatro respiradores de línea de aire

La Caja de Filtración del Sistema de Distribución de Aire Respirable está protegida por un resistente estuche de polímero. Está equipada con filtración de tres etapas, un regulador de presión, un manifold con cuatro salidas y un monitor de monóxido de carbono con un flujo continuo de 115 VAC. La Caja de Filtración puede ser utilizada de manera portátil o en una posición estática.

Características:

- Dos modelos de cajas de filtración están disponibles – una caja proporciona 50 cfm (pies cúbicos de aire por minuto), y la segunda proporciona 100 cfm

Filtro de tres etapas:

- 1ero. Filtro de separación de primera etapa de líquido y partículas
  - – El Indicador de Cambio de Filtro, cambia de color verde a rojo
  - – Elimina 95% de líquidos y las partículas de hasta 5 micrones
  - – El drenaje automático elimina los líquidos del colector
- Filtro de segunda etapa para aceite fusionado y partículas ultra finas
  - – Indicador de cambio de Filtro, cambiará de verde a rojo cuando sea necesario reemplazar el filtro
  - – Elimina 99% del aceite y las partículas de hasta 0.01 micrones
  - – El drenaje automático elimina los líquidos del colector
- Filtro de tercera etapa para carbón
  - – El Indicador de Cambio de Filtro de color verde a rojo
  - – Elimina los vapores orgánicos, olores y sabores
- El regulador de presión y la válvula operan en un rango de 0-125 psi
- Manifold de cuatro salidas – cuatro opciones de conectores rápidos
- El monitor de monóxido de carbono monitorea de manera continua el monóxido de carbono en el aire
- Funciona con 115 VAC y tiene dos baterías 9VDC para el sensor de monóxido de carbono y que funcionan como respaldo en caso de que haya una falla en la corriente AC.
- El estuche protector está fabricado por un polímero resistente a la corrosión.

Capacitación interactiva con pruebas para la Caja de Filtración, así como otros productos y aplicaciones de MSA, se encuentran en: **http://msau.msanet.com**.

MSA
The Safety Company

SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DE AIRE RESPIRABLE

Cajas de Filtración	
N/P	**Descripción**
10107538	Caja de filtración 50 CFM (85 m3/hr) con monitor de monóxido de carbono, con cuatro salidas, sin conectores rápidos.
10107814	Caja de filtración 50 CFM (85 m3/hr) con monitor de monóxido de carbono, con cuatro salidas y acoplamientos de desconexión rápida de aluminio tipo Snap-Tite
10107812	Caja de filtración 50 CFM (85 m3/hr) con monitor de monóxido de carbono, con cuatro salidas y acoplamientos de desconexión rápida de acero tipo Foster
10107813	Caja de filtración 50 CFM (85 m3/hr) con monitor de monóxido de carbono, con cuatro entradas y acoplamientos de desconexión rápida de bronce tipo Hansen
10107539	Caja de filtración 100 CFM (170 m3/hr) con monitor de monóxido de carbono, con cuatro salidas, sin conectores rápidos
10107816	Caja de filtración 100 CFM (170 m3/hr) con monitor de monóxido de carbono, con cuatro entradas y acoplamientos de desconexión rápida de aluminio tipo Snap-Tite
10107817	Caja de filtración 100 CFM (170 m3/hr) con monitor de monóxido de carbono, con cuatro salidas y acoplamientos de desconexión rápida de acero tipo Foster
10107818	Caja de filtración 100 CFM (170 m3/hr) con monitor de monóxido de carbono, con cuatro salidas y acoplamientos de desconexión rápida de bronce tipo Hansen

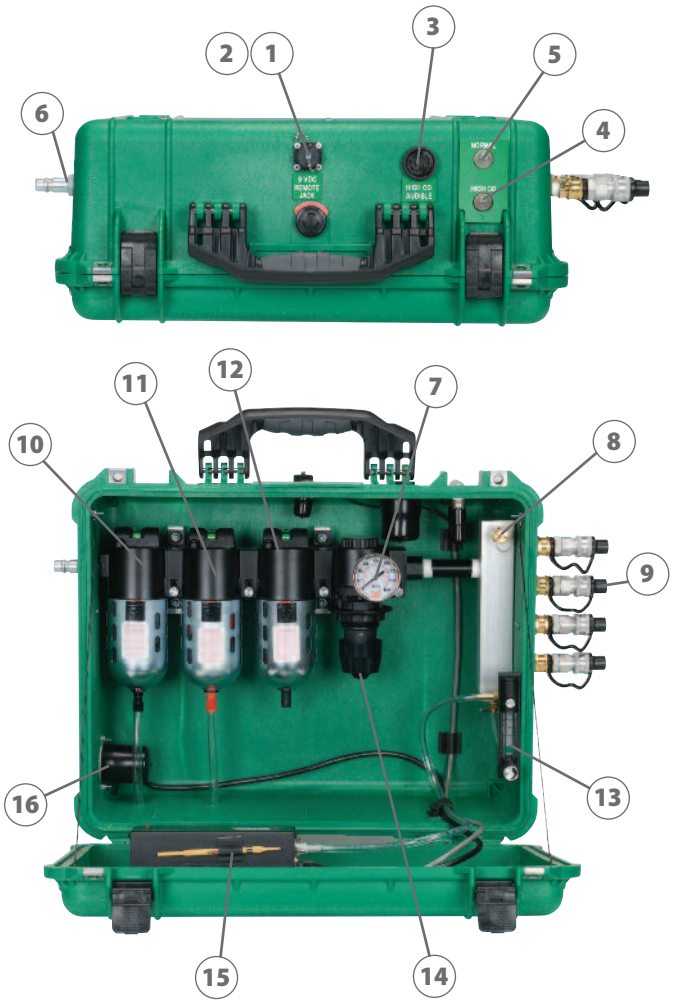
Piezas de Repuesto y Accesorios		
Descripción	**50 CFM**	**100 CFM**
Kit de cambio de filtro, primera etapa	10107545	10107541
Kit de cambio de filtro, segunda etapa	10107546	10107742
Kit de cambio de filtro, tercera etapa	10107544	10107543

N/P	Descripción
10108138	Bastidor de soporte vertical, unidades de 50 (85 m3/hr) y 100 CFM (170 m3/hr)
10107741	Alarma remota audible con luz estroboscópica y protector montados; incluye cable de 15.2 m y 9-12 VDC
10107527	Kit de calibración, 20 ppm CO, aire cero, regulador y estuche, Cilindro de 17 litros
10107526	Kit de calibración, 10 ppm CO, aire cero, regulador y estuche, Cilindro de 17 litros

Dimensiones y peso de la caja de filtración

Caja de filtración de 50 CFM (85 m3/hr)
Tamaño: 59.69cm L X 42.54cm A X 21.59cm P
Peso de la unidad: 11.15 kg
Flujo de aire máximo:
50 scfm a 110 psi

Caja de filtración de 100 CFM (170 m3/hr)
Tamaño: 66.67cm L X 52.57cm A X 22.86cm P **Peso de la unidad:** 17.59 kg
Flujo de aire máximo:
100 scfm a 110 psi



Componentes del Sistema

1. Terminal de conexión de alarma remota
2. Cubierta de la terminal de conexión
3. Alarma audible CO
4. Indicador de CO alto
5. Indicador de CO normal
6. Entrada de aire
7. Manómetro de salida
8. Válvula de alivio de 125 psig
9. Conexiones de salida
10. Ensamble del filtro de primera etapa
11. Ensamble del filtro de segunda etapa
12. Ensamble del filtro de tercera etapa
13. Medidor de flujo
14. Regulador de presión
15. Monitor CO
16. Conexión 115 VAC

Nota: Este boletín contiene únicamente una descripción general de los productos mostrados. Aunque se describen los usos y la capacidad de desempeño, bajo ninguna circunstancia deberán de usar el producto individuos no entrenados o calificados para ello, y tampoco sin que se hayan leído y entendido completamente las instrucciones del producto, incluida cualquier advertencia. Las instrucciones contienen la información completa y detallada acerca del uso y cuidado correcto de estos productos.

ID 0112-39-SP / April 2010
© MSA 2010 Impreso en EE.UU

Sede Corporativa
P.O. Box 426, Pittsburgh, PA 15230 USA
Teléfono 412-967-3000
www.MSAnet.com

Servicio al Cliente en EE.UU
Teléfono 1-800-MSA-2222
Fax 1-800-967-0398

MSA Canadá
Teléfono 416-620-4225
Fax 416-620-9697

MSA México
Teléfono 01 800 672 7222
Fax 52-44 2227 3943
www.MSAnet.com.mx

MSA Internacional
Teléfono 412-967-3354
Fax 412-967-3451

MSA
The Safety Company